

УТВЕРЖДЕНО  
Решением Президиума ОО «БАФ»  
от 22.09.2011 № 6  
Председатель Президиума  
И.И.Щербо

**ПОЛОЖЕНИЕ**  
**о национальном регистрационном удостоверении**  
**изготовителя структур безопасности**

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Настоящее положение определяет порядок выдачи национального регистрационного удостоверения (далее – Удостоверение) изготовителя (далее – изготовитель) структур безопасности для спортивных и гоночных автомобилей (далее – структур).

1.2. Удостоверение выдаются Изготовителям, объявившим о выпуске для свободной продажи структур, соответствующих статье 253 Приложения «J» к МСК ФИА. Указание наименования изготовителя и номера его Удостоверения в регистрационной карте, сопровождающей каждую такую структуру, является обязательным условием допуска автомобиля к соревнованиям и учебно-тренировочным мероприятиям по автомобильному спорту для структур, выпущенных после 01.05.2005 г. Номенклатура и количество структур, выпускаемых обладателем лицензии, не ограничиваются.

1.3. Изготовителями структур, для использования в соревнованиях и учебно-тренировочных мероприятиях, могут быть признаны юридические лица любых форм собственности, зарегистрированные в соответствии с законодательством Республики Беларусь и удовлетворяющие условиям, установленным настоящим Положением.

Основанием для выдачи Удостоверения является решение Технического Комитета БАФ (далее – ТК БАФ). Выдача Удостоверения производится Президиумом БАФ.

1.4. Срок действия Удостоверения – один календарный год с момента выдачи.

1.5. Срок действия Удостоверения продлевается по заявлению изготовителя.

1.6. Удостоверение может быть отозвано до истечения срока его действия по решению ТК БАФ в случае выявления нарушений изготовителем условий, перечисленных в разделе 3 настоящего Положения.

## **2. ПРИЕМ ЗАЯВОК ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ И ПРОВЕДЕНИЕ ПРОЦЕДУРЫ ПРОВЕРКИ ПРОИЗВОДСТВА**

2.1. Изготовитель, претендующий на получение Удостоверения, обязан представить в БАФ письменное заявление на собственном бланке, содержание которого должно соответствовать образцу, приведенному в Приложении 1 к настоящему Положению.

2.2. Подача заявления сопровождается представлением копий следующих документов:

2.2.1. копии Свидетельства о регистрации юридического лица, заверенной печатью заявителя (обязательно);

2.2.2. копии разрешительных документов на право производства сварочных работ, заверенные печатью заявителя (обязательно);

2.2.3. копии документов о вводе в действие методик и комплексов для проведения расчетов на прочность и прочностных испытаний пространственных рам, заверенных печатью заявителя (при наличии);

2.2.4. Копий других документов, подтверждающих готовность инженерных служб и производства к выполнению требований, предъявляемых к изготовителю структур (согласно нормативных документов РБ).

2.3. Заявитель после приема и регистрации в БАФ заявления в недельный срок оплачивает в БАФ взнос или счет на оказание услуг по оформлению Удостоверения.

2.4. По решению ТК БАФ производство структур может быть проверено специалистом или комиссией специалистов, состав которых и сроки проверки сообщаются заявителю не позднее, чем за 3 рабочих дня до начала работы. При проведении процедуры проверки производства изготовитель обязан представить проверяющим чертежи и технологическую документацию по которым производится изготовление структур и продемонстрировать в действии выполнение любой из технологических операций, предусмотренных представленной документацией.

В течение 30 дней со дня приема заявки ТК БАФ рассматривает результаты проверки производства и принимает решение о выдаче Удостоверения, которое сообщается Президиуму БАФ выпиской из протокола ТК БАФ.

2.5. Выдача Удостоверения заявителю может быть отложена до устранения замечаний ТК БАФ к документации или состоянию производства структур.

2.6. Президиум БАФ выдает заявителю Удостоверение в соответствии с формой Приложения 2.

### **3. УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ УДОСТОВЕРЕНИЯ**

3.1. Удостоверение выдается заявителю – юридическому лицу, сообщившему о себе предусмотренные формой заявления сведения и добровольно принявшему участие в процедурах, предусмотренных разделом 2 настоящего Положения.

3.2. В течение всего срока действия Удостоверения, изготовитель должен выполнять все обязательства, вытекающие из заявления на выдачу Удостоверения.

3.3. Вся ответственность за качество изготовления и установки структур а также за достоверность информации о технических характеристиках структур, составе и свойствах материалов, применяемых при их производстве, за содержание регистрационных карт и идентификационных табличек, сопровождающих структуры, лежит на изготовителе. Отказ от ответственности может явиться причиной досрочного отзыва Удостоверения изготовителя.

3.4. При обнаружении, технической инспекцией на соревнованиях, структур не снабженных регистрационными картами или сопровождающих структуры неверно или не полностью оформленных документов, имеющих указания о принадлежности к обладателю Удостоверения, последний обязан предоставить ТК БАФ в недельный срок объяснение.

## **Форма заявления на получение национального регистрационного удостоверения изготовителя структур безопасности.**

Бланк юридического лица-заявителя

---

### Заявление

(полное наименование юридического лица)

---

просит выдать национальное регистрационное удостоверение изготовителя структур безопасности.

Мы намереваемся производить и реализовывать структуры безопасности с установкой их на спортивные и гоночные автомобили, участвующие в соревнованиях и учебно-тренировочных мероприятиях по автомобильному спорту на территории Республики Беларусь.

Мы ознакомлены с содержанием национальной и международной спортивной регламентации относительно разработки, изготовления, омологации и применения структур безопасности в автомобильном спорте и принимаем все положения этой спортивной регламентации.

Мы утверждаем, что располагаем инженерными и производственными возможностями для производства структур безопасности и установки их на автомобили в соответствии с требованиями Приложения J МСК ФИА и КиТТ БАФ.

Мы обязуемся вести регистрацию выпускаемых структур безопасности и установки их на спортивные и гоночные автомобили, сопровождая каждую структуру безопасности заполненным надлежащим образом регистрационной картой установленной БАФ формы и заводским номером.

Мы обладаем международными и/или национальными омологациями (или имеем надлежащим образом оформленные разрешения обладателей омологаций) структур, выпуск и реализация которых будет проводиться в рамках действия запрашиваемого Удостоверения.

Мы обязуемся по запросам БАФ принимать участие в расследованиях обстоятельств и причин повреждений структур безопасности, изготовленных на основании запрашиваемого Удостоверения, а также в установлении подлинности изделий и документов, имеющих признаки принадлежности к изготавливаемым структурам.

Мы добровольно принимаем на себя ответственность за качество изготовления и установки структур, а также за достоверность информации о технических характеристиках структур, составе и свойствах материалов,

применяемых при их производстве, за содержание регистрационных карт и идентификационных табличек, сопровождающих структуры и согласны, что отказ от ответственности может явиться причиной досрочного отзыва Удостоверения.

Мы готовы принять по решению ТК БАФ для проверки производства структур специалиста или комиссию специалистов в согласованный срок. При проведении процедуры проверки производства обязуемся представить проверяющим чертежи и технологическую документацию, по которым производится изготовление структур и продемонстрировать в действии выполнение любой из технологических операций, предусмотренных представленной документацией.

Мы утверждаем, что \_\_\_\_\_  
(наименование юридического лица)

надлежащим образом зарегистрирован(о) в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь, в подтверждение прилагаем:

копию Свидетельства о регистрации юридического лица, заверенную печатью заявителя (обязательно);

копии разрешительных документов на право производства сварочных работ, заверенные печатью заявителя (обязательно);

копии документов о вводе в действие методик и комплексов для проведения расчетов на прочность и прочностных испытаний пространственных рам, заверенных печатью заявителя (при наличии);

копии других документов, подтверждающих готовность инженерных служб и производства к выполнению требований, предъявляемых к изготовителю каркасов (согласно нормативных документов РБ).

Готовы оплатить необходимые расходы по оформлению Удостоверения.

Наши реквизиты: .....

Руководитель \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Печать

## Требования к национальной регистрационной карте структуры безопасности

1. Регистрационная карта структуры безопасности (далее – Карта) должна быть выполнена на фирменном бланке производителя, в котором указываются: точный юридический и физический адрес производителя; номер, срок действия, кем и когда выдано Удостоверение производителя структур безопасности;

данные на автомобиль:

марка;

модель;

№ кузова автомобиля;

данные на структуру безопасности:

заводской номер;

номера омологации, международной и национальной федераций;

схему структуры в сборе вне автомобиля;

2. К регистрационной карте должна прилагаться спецификация структуры, в которой должны содержаться данные на материалы (пределы прочности, относительное удлинение, № сертификата на материал, данные на сварочную проволоку, № сертификата на сварочные работы), использование при изготовлении главной дуги, боковой дуги и других элементов структуры с указанием их количества, диаметра и толщины стенки.

3. Спецификация должна так же иметь схему дверного проема автомобиля с установленной структурой (прим. рис.1), схему и фотографию таблички производителя установленную на структуре безопасности.

4. В случае если в установленную структуру были добавлены дополнительные элементы или заменены уже имеющиеся, все эти элементы должны быть перечислены дополнительно в спецификации к регистрационной карте.

5. Регистрационная карта и прилагающаяся к ней спецификация должны быть зарегистрированы в БАФ и иметь подлинные подписи и печать производителя и представителя БАФ на всех страницах.

6. Все расходы, связанные с регистрацией Карты и спецификации, оплачиваются производителем.

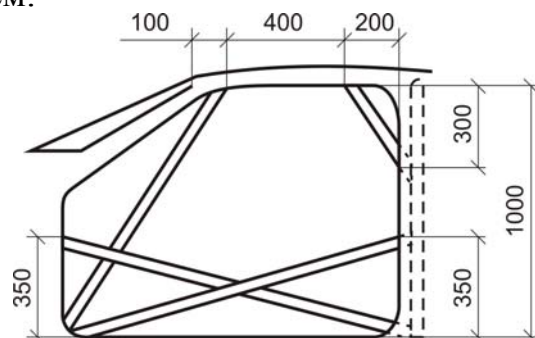


Рис.1



## Карта допуска каркаса безопасности

1. Производитель:

2. Адрес производителя:

3. Автомобиль, в который произведена установка:

(марка автомобиля, государственный регистрационный номер, номер спортивного тех.паспорта)

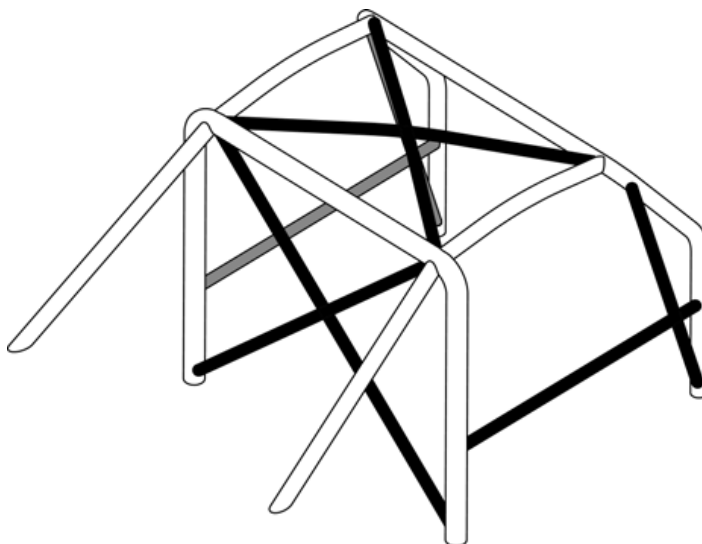
4. Дата установки: \_\_\_\_\_

5. Материал и тип трубы, из которой изготовлены дуги каркаса безопасности:

6. Наружный диаметр и толщина стенок основных и дополнительных дуг:

### Схема доработанной конструкции

Пример.



*Я, ниже подписавшийся, настоящим подтверждаю, что заявленная мною информация верна и соответствует действительности. Я полностью осознаю всю ответственность за дачу заведомо ложной информации.*

Заявитель

< \_\_\_\_\_ >

М.П.

Технический комиссар

< \_\_\_\_\_ >